

**LEISTUNGSERKLÄRUNG**  
**Nr.: 012-01/19-EN12620**  
**gem. delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014**

(Ersetzt Ausgabe 012-01/15-EN12620)

**Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

Sorten Nr.	Handelsbezeichnung
012	Bruchsand 0/3

**Verwendungszweck:**

Gesteinskörnung für die Herstellung von Beton gemäß EN 12620.

Die Gesteinskörnung ist zur Herstellung von Beton gemäß ÖNORM B 4710-1, mit Ausnahme der Betonklassen XA2L, XA3L, XM1, XM2, XM3, B6 und HL-SW geeignet.

**Hersteller:**

Brixentaler Sand- & Kieswerk Markus Schermer e.U., Jäger 3, 6364 Brixen im Thale

Werk: Jägerberg - Brixen

**System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**

System 2+

**Harmonisierte Norm:**

EN 12620:2002 + A1:2008 - Gesteinskörnung für Beton

Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, Notifizierte Zertifizierungsstelle 0988

Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle: 0988-CPR-0205

**Erklärte Leistung:**

Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Markus Schermer, WPK-Beauftragter

(Name und Funktion)

Brixen im Thale, 08.07.2019  
(Ort und Datum der Ausstellung)



**Schermer**  
BRIXENTALER SAND- UND KIESWERK  
JÄGERBERG  
6364 BRIXEN i.Th., Jäger 3  
Tel. 0 53 34 83 94, Fax 83 84

(Unterschrift)

Wesentliche Merkmale	Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation	
	Bruchsand 0/3				
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe 4.3 Kornzusammensetzung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.5 Kornrohddichte ( $\rho_a$ ) in Mg/m <sup>3</sup>	0/4 G <sub>F</sub> 85 - 2,78 - 2,84			EN 12620:2008	
<b>Reinheit</b> 4.5 Muschelschalengehalt grober Gesteinskörnungen 4.6 Gehalt an Feinanteilen	SC <sub>10</sub> f <sub>10</sub>				
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD				
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß</b> 5.3 Widerstand gegen Verschleiß von groben Gesteinskörnungen 5.4.1 Widerstand gegen Polieren 5.4.2 Widerstand gegen Oberflächenabrieb 5.4.3 Widerstand gegen Abrieb durch Spike- Reifen	NPD NPD NPD NPD				
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> 5.8 Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Chloride 6.3.1 Säurelösliche Sulfate 6.3.2 Gesamt- Schwefel 6.3.3 Gehalt von rezyklierten Gesteinskörnungen an wasserlöslichem Sulfat 6.4.1 Bestandteile, von natürlichen Gesteinskörnungen, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern 6.4.1 Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (bei rezyklierten Gesteinskörnungen) 6.5 Carbonatgehalt von feinen Gesteinskörnungen für Deckschichten aus Beton	keine recycelte Gesteinskörnung ≤ 0,01 %, chloridfrei AS <sub>0,8</sub> NPD keine recycelte Gesteinskörnung bestanden keine recycelte Gesteinskörnung NPD				
<b>Raumbeständigkeit</b> 5.7.2 Raumbeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen 6.4.2 Bestandteil, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstüchschlacken beeinflussen	bestanden keine Schlacke				
<b>Wasseraufnahme</b> 5.5 Wasseraufnahme	NPD				
<b>Gefährliche Substanzen</b> H.3.3 Angaben zum Rohmaterial (petrografische Beschreibung) - Freisetzung von Radioaktivität (für Gesteinskörnungen aus radioaktiven Vorkommen, die für die Verwendung als Betonzuschlag für Gebäude vorgesehen sind) - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung polyzyklischer aromatischer Kohlenwasserstoffe - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	Dolomitschotter Baustoffindex: < 1 unbedeutend unbedeutend unbedeutend				
<b>Frost- Tau- Wechselbeständigkeit</b> 5.7.1 Frost- und Tauwiderstand von groben Gesteinskörnungen	F <sub>1</sub>				
<b>Bestandteile gegen Alkali-Kieselsäure- Reaktivität</b> 5.7.3 Alkali-Kieselsäure-Reaktivität	Beanspruchungsklasse 1				
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3131</b>					
<b>Frostwiderstand</b> Frostwiderstand von feinen Gesteinskörnungen	FS <sub>1</sub>				-
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden				
Anteil an nicht aktiven Mineralen	≥ 90 %				
<b>Typische Kornzusammensetzung</b>					
Siebgröße mm	0,063	0,250	1,0	4,0	
Siebdurchgang M. %	9	15	38	97	